



ระบบติดตามการสั่งอะไหล่ค้างซ่อม

Parts Back Order Follow Up

นายอาฒน์ ศรีตรระกูณ

โครงการฝึกงานนี้เป็นส่วนหนึ่งของการศึกษาตามหลักสูตร

ปริญญาวิศวกรรมศาสตรบัณฑิต สาขาวิชาวิศวกรรมคอมพิวเตอร์

คณะวิศวกรรมศาสตร์

สถาบันเทคโนโลยีไทย – ญี่ปุ่น

ปีการศึกษา 2554

ระบบติดตามการสั่งอะไหล่ค้างช่อง

Parts Back Order Follow Up

นายอามิน ศรีตะภูด

โครงการนี้เป็นส่วนหนึ่งของการศึกษาตามหลักสูตร
ปริญญาวิគกรรมศาสตรบัณฑิต สาขาวิគกรรมคอมพิวเตอร์
คณะวิគกรรมศาสตร์
สถาบันเทคโนโลยีไทย-ญี่ปุ่น
ปีการศึกษา 2554

คณะกรรมการสอบ

ประธานกรรมการสอบ

(อาจารย์ ปริวัตร คงกำเนิด)

กรรมการสอบและอาจารย์ที่ปรึกษา

(อาจารย์ ดร.วรากร ศรีเชวงทรัพย์)

กรรมการ

(อาจารย์ ดร.กันติชา กิตติพิรชล)

ลิขสิทธิ์ของสถาบันเทคโนโลยีไทย-ญี่ปุ่น

บทสรุป

ชื่อโครงการ

ระบบติดตามการสั่งอะไหล่ค้างซ่อม

Parts Back Order Follow Up

ผู้เขียน

นายอาทิน พรีตรากูล

คณะวิชา

วิศวกรรมศาสตร์ สาขาวิชา วิศวกรรมคอมพิวเตอร์

อาจารย์ที่ปรึกษาอาจารย์

ดร.วรกร ศรีเชวงทรพย์

พนักงานที่ปรึกษา

นายชยารณ์ ชาตุรงค์พันธ์

ชื่อบริษัท

บริษัท โตโยต้า บอดี้ เซอร์วิส จำกัด

ประเภทธุรกิจ/สินค้า

งานซ่อมด้ำดังและสี

งานที่ปฏิบัติ (ประกอบด้วย รูปแบบ วิธีการดำเนินงาน ข้อมูล และการวิเคราะห์)

1. ทดสอบโปรแกรมระบบติดตามการสั่งอะไหล่ค้างซ่อม
2. ปรับปรุงโปรแกรมเพื่อทำให้โปรแกรมทำงานได้ดีขึ้น

ผลที่ได้รับจากการดำเนินงานและประโยชน์ที่ได้รับ

1. สามารถปรับปรุงโปรแกรมระบบติดตามการสั่งอะไหล่ค้างซ่อมเพื่อการนำไปใช้จริงในสถานที่ประกอบการ ได้
2. สามารถหาข้อผิดพลาดของโปรแกรม และทำการแก้ไขปัญหา ได้
3. สามารถตอบปัญหาเกี่ยวกับการใช้งานของโปรแกรม ได้

กิตติกรรมประกาศ

โครงการนี้สำเร็จลงได้ต้องขอบคุณ บริษัท โตโยต้า บอดี้ เซอร์วิส จำกัด ที่เอื้อเพื่อข้าพเจ้า ได้มาร่วมทำงานเพื่อเพิ่มประสบการณ์ในการทำงานเป็นระยะเวลา 2 เดือน ขอบคุณคุณ คุณ ชยานรุณ พันธ์ (พนักงานที่ปรึกษา) ที่ได้ช่วยเหลือในการทำงาน และให้คำแนะนำในการทำ โครงการนี้ รวมถึงอาจารย์วรากร ศรีเชวงทรัพย์ (อาจารย์ที่ปรึกษา) ที่ได้ในคำเสนอแนะ ตรวจทาน และแก้ไขข้อบกพร่องต่างๆ ด้วยความเอาใจใส่ทุกขั้นตอน เพื่อให้การเขียนโครงการนี้เสร็จ สมบูรณ์

สุดท้ายนี้ต้องขอบคุณ พนักงานที่ปรึกษา และพนักงานที่ร่วมงานทุก ๆ คนที่ช่วยเหลือ ดูแลตลอดระยะเวลาในการทำงานของข้าพเจ้า ทำให้การฝึกงานและการทำโครงการนี้สำเร็จลุล่วง ไปได้ด้วยดี



สารบัญ

	หน้า
บทสรุป	๙
กิตติกรรม	ค
สารบัญ	ง
รายการตาราง	ฉ
รายการรูปประกอบ	ช
 บทที่	
1. บทนำ	1
1.1 ชื่อและที่ตั้งของสถานที่ประกอบการ	1
1.2 ลักษณะของสถานที่ประกอบการหรือการให้บริการหลักขององค์กร	2
1.3 รูปแบบการจัดองค์กรและการบริหารองค์กร	3
1.4 ตำแหน่งและหน้าที่งานที่นักศึกษาได้รับมอบหมาย	3
1.5 พนักงานที่ปรึกษาและตำแหน่งงานของพนักงานที่ปรึกษา	3
1.6 ระยะเวลาที่ปฏิบัติงาน	3
1.7 วัตถุประสงค์หรือจุดมุ่งหมายของการปฏิบัติงานหรือโครงการ ที่ได้รับมอบหมาย	4
1.8 ผลที่คาดว่าจะได้รับจากการปฏิบัติงาน	4
 2. ทฤษฎีและเทคโนโลยีที่ใช้ในการปฏิบัติงาน	5
2.1 Microsoft Access	5
2.2 Database	5

สารบัญ (ต่อ)

	หน้า
บทที่	
3. แผนการปฏิบัติงานและขั้นตอนการดำเนินงาน	17
3.1 แผนการฝึกงาน	17
3.2 รายละเอียดงานที่นักศึกษาปฏิบัติในการฝึกงาน หรือรายละเอียด โครงการที่ได้รับมอบหมาย	17
3.3 ขั้นตอนการดำเนินงาน	17
4. ผลการดำเนินงาน วิเคราะห์และสรุปผลต่างๆ	18
4.1 ขั้นตอนการดำเนินงาน	18
4.2 สรุปผลการดำเนินงาน	27
5. บทสรุปและข้อเสนอแนะ	31
5.1 บทสรุป	31
5.2 สรุปผลการปฏิบัติงาน	31
5.3 ปัญหาและอุปสรรค	31
5.4 ข้อเสนอแนะจากการฝึกงาน	31
เอกสารอ้างอิง	32
ภาคผนวก	33
ประวัติผู้จัดทำโครงการ	42

สารบัญตาราง

ตารางที่	หน้า
2.1 สัญลักษณ์ทางคณิตศาสตร์	15
2.2 สัญลักษณ์สำหรับเปรียบเทียบ	15
2.3 สัญลักษณ์อื่น ๆ	15
2.4 สัญลักษณ์ทางตรรกศาสตร์	16
3.1 แผนการปฏิบัติงาน	17



สารบัญรูปประกอบ

รูปที่	หน้า
1.1 สถานที่ประกอบการ	1
1.2 สถานที่ตั้งประกอบการ	2
1.3 การจัดองค์กรแผนก IT	3
2.1 โครงสร้างของฐานข้อมูล	6
2.2 ส่วนประกอบของ MA.	6
2.3 องค์ประกอบของแบบวัตถุในฐานข้อมูล	7
2.4 วัตถุต่างๆ	7
4.1 รายการหลัก	18
4.2 การบันทึกการสั่งอะไหล่	19
4.3 การเกิดข้อมูลชำรุด	19
4.4 การพิมพ์รายการสั่ง	20
4.5 การบันทึกเลข PO	20
4.6 การบันทึกวันที่รับอะไหล่	21
4.7 การบันทึกวันที่จ่ายอะไหล่	21
4.8 บันทึก Job S/A ทะเบียนรถ Sub	22
4.9 การค้นหาข้อมูลจากเลขที่ใบสั่งซื้อ	22
4.10 การค้นหาข้อมูลจากเลขที่ใบสั่งซ่อน	23
4.11 การค้นหาข้อมูลจากทะเบียนรถ	23
4.12 การค้นหาข้อมูลจากหมายเลขอะไหล่	23
4.13 รายการอะไหล่แบบ 1 สัปดาห์	23
4.14 รายการอะไหล่แบบ 2 สัปดาห์	24
4.15 รายการอะไหล่แบบ 3 สัปดาห์	24
4.16 รายการอะไหล่แบบ 4 สัปดาห์	24
4.17 รายการอะไหล่แบบนานกว่า 1 เดือน	24
4.18 รายการอะไหล่แบบภาพรวม	25
4.19 รายการค้นหาข้อมูลอะไหล่ B/O พร้อมจ่ายจากเลขที่ใบสั่งซื้อ	25

สารบัญรูปประกอบ (ต่อ)

รูปที่	หน้า
4.20 รายการค้นหาข้อมูลจากเลขที่ใบสั่งซ่อน	25
4.21 รายการค้นหาข้อมูลจากเลขทะเบียนรถ	26
4.22 การแก้ไขข้อมูล	26
4.23 การนำเข้าข้อมูล BO Topas	26
4.24 การปรับปรุงข้อมูล BO Topas	27
4.25 รูปที่ยังไม่ได้แก้ไขเลือกทั้งหมด	28
4.26 รูปที่แก้ไขเลือกทั้งหมดแล้ว	28
4.27 รูปที่ยังไม่ได้แก้ไขสไลด์บาร์	29
4.28 รูปที่แก้ไขสไลด์บาร์แล้ว	29
4.29 รูปที่ยังไม่ได้แก้ไขหมายเหตุ	30
4.30 รูปที่แก้ไขหมายเหตุแล้ว	30

บทที่ 1

บทนำ

1.1 ชื่อและที่ตั้งของสถานที่ประกอบการ



รูปที่ 1.1 สถานที่ประกอบการ

บริษัท โตโยต้า บอดี้ เซอร์วิส จำกัด

Toyota Body Service Co.,Ltd.

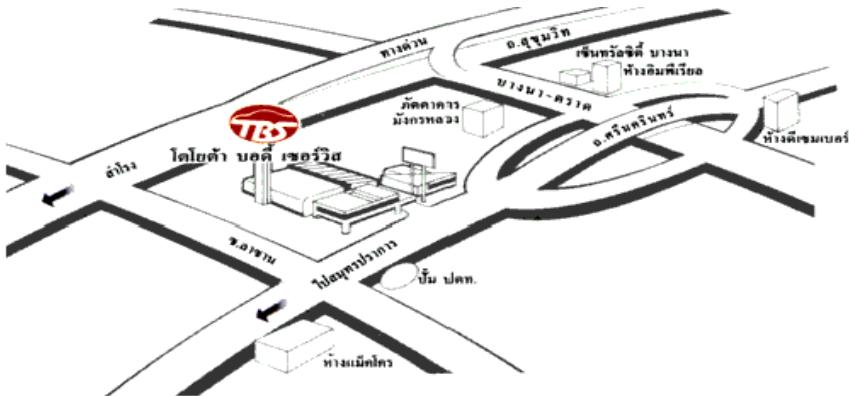
242 ม.11 ถ.ศรีนกรินทร์ แขวงบางนา

เขตบางนา กรุงเทพฯ 10260

โทรศัพท์ : 02-361-5501 (20 คู่สาย)

แฟกซ์ : 03-361-5529-30

ความเป็นมาของ TBS ในปี พ.ศ. 2535 บริษัท โตโยต้า มอเตอร์ ประเทศไทย จำกัด ได้ร่วมทุนกับตัวแทน จำหน่ายใน กรุงเทพฯ 9 แห่ง และบริษัท ประกันภัย 3 บริษัท ก่อตั้ง บริษัท โตโยต้า บอดี้ เซอร์วิส จำกัด ด้วยเงินลงทุนถึง 430 ล้านบาท จึงทำให้บริษัท โตโยต้า บอดี้ เซอร์วิส จำกัด เป็นศูนย์บริการซ่อม ตัวถังและสีรถยนต์โตโยต้าที่ใหญ่ที่สุด ในโลกให้บริการ โดยช่างผู้เชี่ยวชาญมีอุปกรณ์เครื่องมือ และเทคโนโลยีที่ทันสมัยที่สุดในอุตสาหกรรมยานยนต์ ตั้งอยู่บนถนนศรีนครินทร์ จุดตัดถนน บางนา-ตราด กิโลเมตรที่ 4 รวมเนื้อที่ 12 ไร่ มีช่องจอดซ่อมถึง 120 ช่องจอด ซึ่งคาดว่าจะสามารถให้บริการได้ถึงปีละ 12,000 คัน เพื่อให้บริการหลังการขาย ของโตโยต้ามีประสิทธิภาพและสร้าง ความพึงพอใจสูงสุดแก่ลูกค้า และขออภัยน ใจนารมณ์ที่จะมีส่วนร่วมในการพัฒนา สังคม และอุตสาหกรรมยานยนต์ของไทย ตลอดไป ดังประชญา "โตโยต้าภูมิใจที่ ได้เดินทางร่วมกับสังคมไทย"



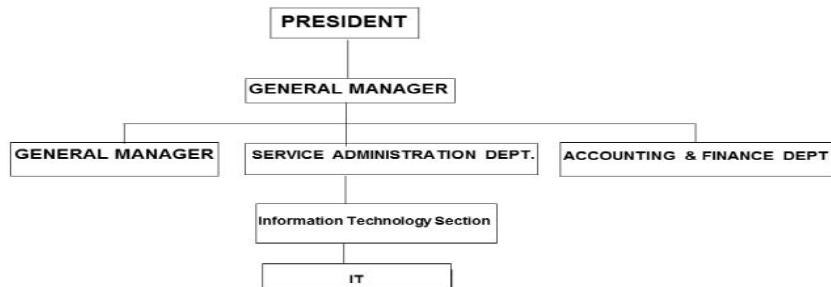
รูปที่ 1.2 สถานที่ตั้งประกอบการ

1.2 ลักษณะของสถานที่ประกอบการหรือการให้บริการหลักขององค์กร

ปัจจุบันได้มีการนำวัสดุชั้นส่วน หรือองค์ ประกอบที่มีเทคโนโลยีระดับสูงมาใช้ในการผลิตรถยนต์โดยเฉพาะตัวถังและสีของรถยนต์โตโยต้า อาทิ แผ่นเหล็กที่มีความหนาียวพิเศษ แผ่นเหล็กเคลือบกัลวาไนซ์เพื่อป้องกันสนิมวัสดุบางฟองน้ำ ตัวถังชนิดผนัง 2 ชั้น หรือแม้แต่สีมุก สีอิม. ไอ. ไอ. สีกราไฟฟ์ และสียูรีเทน 2 องค์ประกอบ ส่วนประกอบดังกล่าวหากเกิดการชำรุด เสียหาย จึงจำเป็นต้องใช้เครื่องมือ ที่มีเทคโนโลยีสูงช่วยในการซ่อมเพื่อรักษา คุณภาพไว้ให้ได้มาตรฐาน

ใกล้เคียงของเดิมมากที่สุด โดยใช้เทคนิคชิการซ่อมที่ถูกต้องของช่างผู้ชำนาญงานโดยเฉพาะ ด้วยเหตุนี้บริษัท โตโยต้า บอดี้ เชอร์วิส จำกัด (TBS) จึงก่อตั้งขึ้นโดยบริษัท โตโยต้า มอเตอร์ ประเทศไทย จำกัดตัวแทน จำหน่ายโตโยต้า เอกกรุงเทพฯ และบริษัทประกันภัยชั้นนำ 3 แห่ง โดยได้รับรอง สนับสนุนจาก บริษัท โตโยต้า มอเตอร์ คอร์เปอเรชั่น ประเทศไทย ภายใต้นโยบายที่ต้องการเป็นศูนย์ ซ่อมตัวถังและสีของรถ โตโยต้าที่ สมบูรณ์แบบและทันสมัยที่สุด

1.3 รูปแบบการจัดองค์กรและการบริหารองค์กร



รูปที่ 1.3 การจัดองค์กรแผนก IT

1.4 ตำแหน่งและหน้าที่งานที่นักศึกษาได้รับมอบหมาย

ตำแหน่ง

นักศึกษาฝึกงานแผนก IT

หน้าที่ที่ได้รับมอบหมาย

ทดสอบโปรแกรม BO Topas

ผู้ช่วยแผนก IT

1.5 พนักงานที่ปรึกษาและตำแหน่งงานของพนักงานที่ปรึกษา

ตำแหน่ง : Supervisor

นาย ชาครินทร์ ชาตรุรงค์พันธ์

หน้าที่ความรับผิดชอบ

ดูแลระบบคอมพิวเตอร์และ Network ทั้งหมดของบริษัท

1.6 ระยะเวลาที่ปฏิบัติงาน

เริ่มต้นปฏิบัติการฝึกงานตั้งแต่ วันพุธ ที่ 18 เดือนเมษายน พ.ศ.2555 และสิ้นสุดการปฏิบัติการฝึกงานวันพุธ ที่ 13 เดือนมิถุนายน พ.ศ.2555 รวมระยะเวลาการฝึกงานทั้งหมด 2 เดือน เป็นเวลาจำนวน 280 ชั่วโมง

1.7 วัตถุประสงค์หรือจุดมุ่งหมายของการปฏิบัติงานหรือโครงการที่ได้รับมอบหมาย

1. เพื่อพัฒนาและแก้ไขโปรแกรมติดตามอะไหล่ค้างซ่อม
2. รับผิดชอบงานที่พนักงานที่ปรึกษามอบหมายมาให้ได้ เช่นแก้ปัญหาเรื่อง IP Address ของเครื่องคอมพิวเตอร์ในเครือข่ายซึ่งกัน

1.8 ผลที่คาดว่าจะได้รับจากการปฏิบัติงาน

1. ได้โปรแกรมติดตามอะไหล่ค้างซ่อมที่สามารถนำไปใช้งานได้
2. แก้ไขปัญหาการเชื่อมต่ออินเทอร์เน็ตไม่ให้เกิด IP Address ซ้ำกัน



บทที่ 2

ทฤษฎีและเทคโนโลยีที่ใช้ในการปฏิบัติงาน

2.1 Microsoft Access

Microsoft Access เป็นโปรแกรมที่ทำงานทางด้านฐานข้อมูล ซึ่งเป็นโปรแกรมที่สร้างฐานข้อมูลอย่างง่าย สามารถสร้างรูปแบบสวยงามและสามารถสร้างรายงานได้หลายแบบตามที่ผู้ใช้ต้องการความหมายของฐานข้อมูล ที่สำหรับเก็บข้อมูลไว้รวมกันเพื่อนำไปใช้ในวัตถุประสงค์อย่างใดอย่างหนึ่งข้อมูลที่นำมาเก็บจะมีความสัมพันธ์กัน และไม่ซ้ำซ้อนกัน ข้อมูลจะถูกเก็บรวมไว้ในที่เดียวกันอย่างมีระบบ แบบแผน เพื่อให้จัดการกับข้อมูลได้ง่าย

ประโยชน์ของฐานข้อมูล

- 1.ลดความซ้ำซ้อนของข้อมูล
- 2.ป้องกันความปลอดภัยของข้อมูล สามารถกำหนดสิทธิการใช้ข้อมูลของผู้ใช้ได้
- 3.รักษาความถูกต้องของข้อมูล

นอกจากนี้ยังสามารถนำไปประยุกต์ใช้งาน กับโปรแกรม อื่น ๆ ได้อีกเช่น Dreamweaver และ Visual Basic เป็นต้น

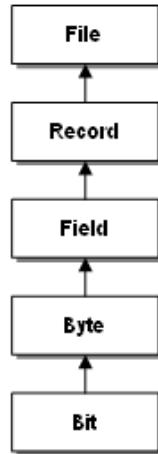
2.2 Database

ฐานข้อมูล (Database) คือ การเก็บรวบรวมข้อมูลต่างๆ ที่รายละเอียดของข้อมูลที่เกี่ยวข้องกัน ซึ่งถูกนำมาใช้ในงานด้านต่าง ๆ เช่น ด้านธุรกิจ จะมีฐานข้อมูลที่เกี่ยวข้องกับข้อมูลเงินฝาก ข้อมูลเหล่านี้จะถูกจัดเก็บไว้อย่างมีระบบ และมีความสัมพันธ์กัน เพื่อประโยชน์ในการจัดการและเรียกใช้ข้อมูลได้อย่างมีประสิทธิภาพ

ตัวพื้นฐานที่เกี่ยวข้องกับฐานข้อมูล

1. Relational Database หมายถึง ความสัมพันธ์ของฐานข้อมูล ซึ่งกันและกัน Character หรือ TEXT หมายถึง ตัวอักษรที่เป็นได้ทั้งภาษาอังกฤษ ไทย ตัวเลขรวมถึงเครื่องหมายต่าง ๆ
2. Field หมายถึง ช่องที่ใช้แทนรายละเอียดต่าง ๆ
3. Record หมายถึง ชุดของข้อมูล 1 ชุด อาจจะประกอบไปด้วย Field หลาย ๆ Field รวมกันและมีความสัมพันธ์กัน
4. File หมายถึง แฟ้มข้อมูลที่เก็บข้อมูลหลาย ๆ Record

โครงสร้างของฐานข้อมูล



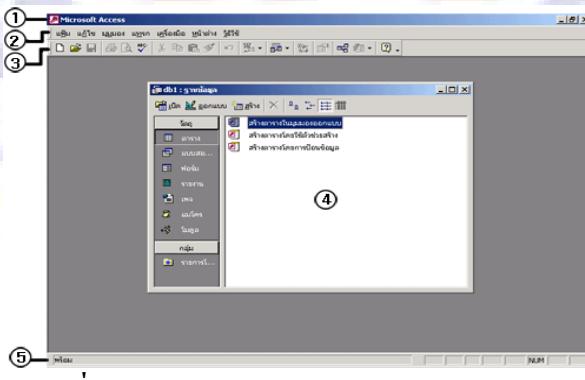
รูปที่ 2.1 โครงสร้างของฐานข้อมูล

ขั้นตอนการออกแบบฐานข้อมูล

ในการจัดการเกี่ยวกับฐานข้อมูล การออกแบบฐานข้อมูลมีความสำคัญอย่างยิ่ง เราลองมาดูซึ่งว่าหลักในการออกแบบมีอะไรบ้าง

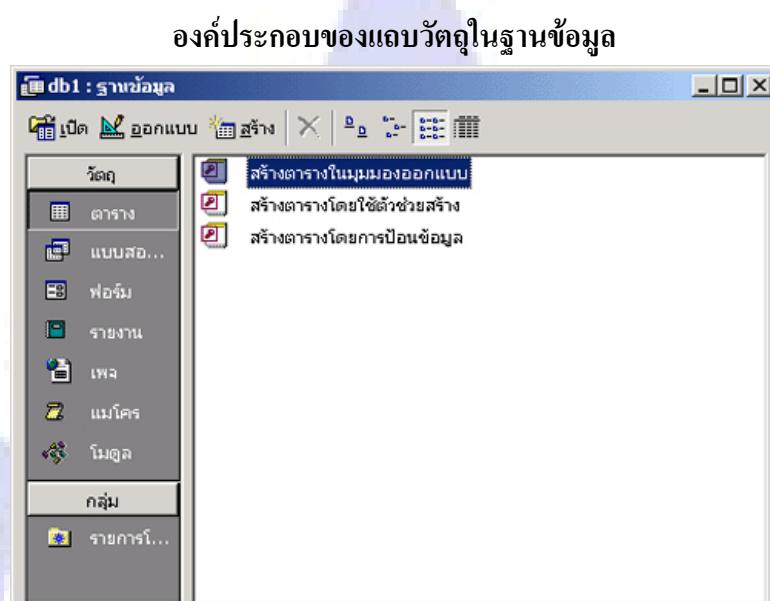
1. กำหนดคุณภาพสังคมของข้อมูล
2. ศึกษาและวิเคราะห์ข้อมูล
3. ศึกษารายละเอียดของข้อมูล
4. กำหนดความสำพันธ์แต่ละตารางในฐานข้อมูล
5. บันทึกข้อมูลและสร้างօฟเจกต์ต่าง ๆ ของฐานข้อมูล
6. วิเคราะห์และตรวจสอบฐานข้อมูลที่สร้างขึ้น

ส่วนประกอบของ Microsoft Access ในการสร้างตารางข้อมูล



รูปที่ 2.2 ส่วนประกอบของ Microsoft Access

- หมายเลย 1 แถบชื่อเรื่อง (Title Bar) แถบแสดงชื่อโปรแกรมและชื่อแฟ้มข้อมูล
- หมายเลย 2 แถบเมนู (Manu Bar) แถบรวมคำสั่งที่ใช้งานทั้งหมดในโปรแกรม
- หมายเลย 3 แถบเครื่องมือ (Tool Bar) แถบไอคอนคำสั่งที่ใช้งานประจำหรือที่สำคัญใช้งานบ่อย ๆ
- หมายเลย 4 วินโดว์ฐานข้อมูล (Database Windows) ใช้ในการทำงาน
- หมายเลย 5 แถบแสดงสถานะ (Status Bar)



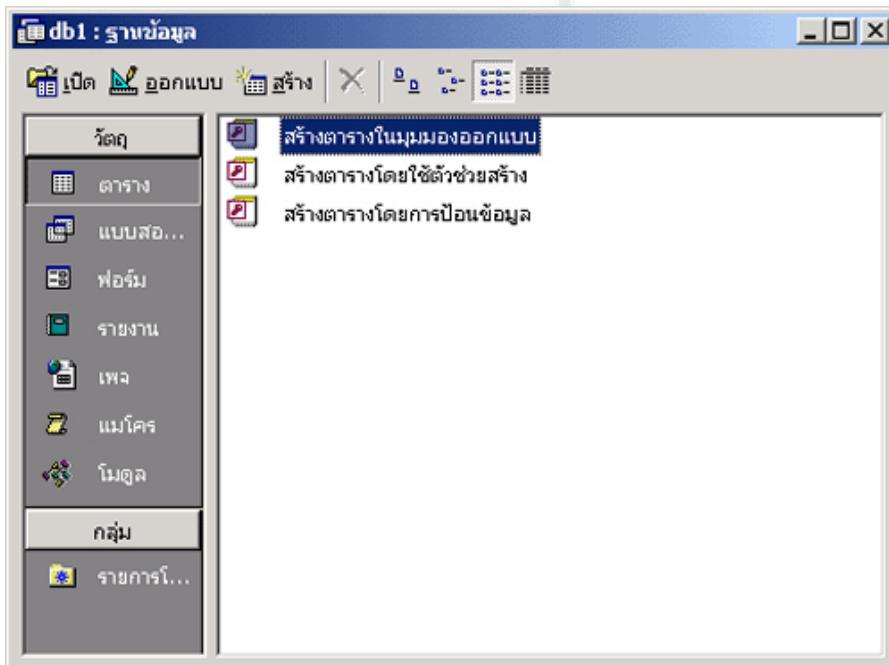
รูปที่ 2.3 องค์ประกอบของแถบวัตถุในฐานข้อมูล



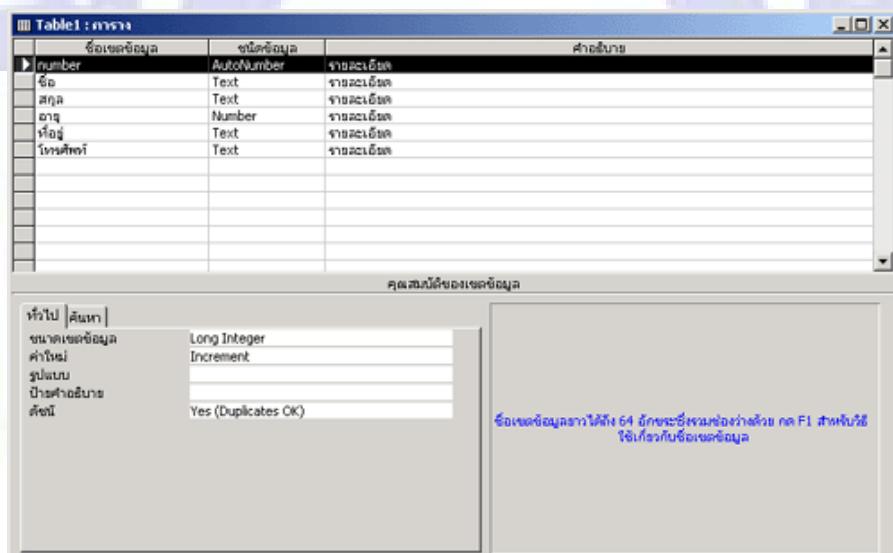
รูปที่ 2.4 วัตถุต่าง ๆ

การเลือกตารางข้อมูลด้วย Design View

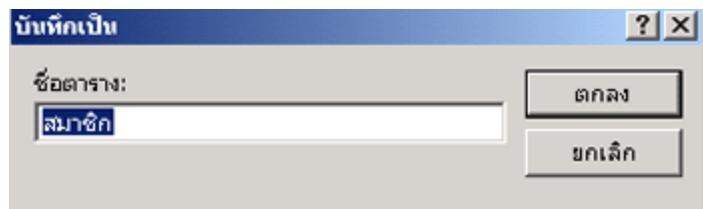
1. เลือกสร้างตารางในมุมมองออกแบบ แล้วคลิกที่ ออกแบบ หรือ ดับเบิลคลิก



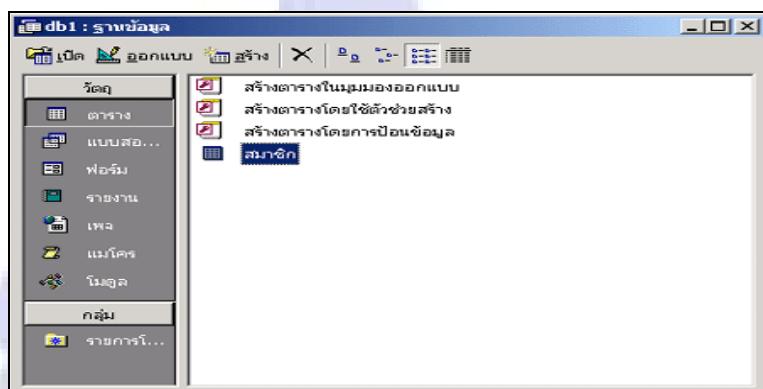
2. ทำการออกแบบตาราง



3. คลิก ทำการตั้งชื่อตาราง



4. เราจะได้ตารางตามที่เราออกแบบ



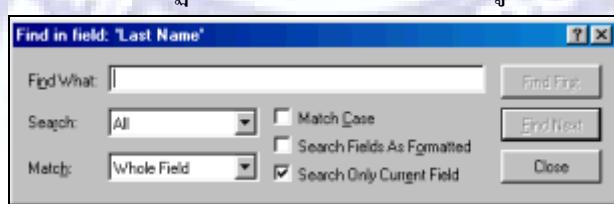
การจัดเรียงข้อมูล (Sorting)

1. Click เม้าส์ในฟิลด์ที่ต้องการใช้เป็นเงื่อนไขเพื่อจัดเรียงข้อมูล
2. Click ที่ปุ่มเครื่องมือจัดเรียงข้อมูล ซึ่งมี 2 ปุ่ม ได้แก่
 - 2.1 ปุ่มจัดเรียงข้อมูลจากน้อยไปมาก คือ จัดเรียง 0 - 9, ก - ษ หรือ A - Z
 - 2.2 ปุ่มจัดเรียงข้อมูลจากมากไปหาน้อย คือ จัดเรียง 9 - 0, ษ - ก หรือ Z - A

การค้นหาข้อมูล (Finding)

1. Click เม้าส์ในฟิลด์ที่ต้องการค้นหาข้อมูล
2. เลือกคำสั่ง Edit, Find...

ปรากฏกรอบ ให้ตอบการค้นหาข้อมูล



3. พิมพ์คำที่ต้องการค้นหาในรายการ Find What :

4. กำหนดทิศทางการค้นหาจากรายการ Search : คือ ค้นหาทั้งตาราง (All) หรือ ค้นหาจากตำแหน่ง Cursor ขึ้นไปถึงเรกคอร์ดแรก (Up) หรือ ค้นหาจากตำแหน่ง Cursor ลงไปถึงเรกคอร์ดสุดท้าย (Down)

5. กำหนดการตรวจสอบข้อมูลจากรายการ Match : หากคำที่กำหนด ต้องการให้โปรแกรมค้นหาจากส่วนหนึ่งส่วนใดของฟิลด์ ให้เลือก Any Part of Field หากต้องการให้คำที่ค้นหา ตรงกับคำที่ป้อน ให้เลือก Whole Filed หากต้องการให้คำที่กำหนด อยู่ตอนต้นข้อความในฟิลด์ให้เลือก Start of Field เช่น ป้อนคำที่ต้องการค้นหาด้วยคำว่า "คอมพิวเตอร์" โดยข้อมูลในตารางมี "ศูนย์ คอมพิวเตอร์", "คอมพิวเตอร์", "คอมพิวเตอร์ศึกษา"

5.1 เมื่อเลือกรายการ Match เป็น Any Part of Field โปรแกรมจะพบข้อความในฟิลด์ที่มีรายการ "ศูนย์คอมพิวเตอร์" และ "คอมพิวเตอร์" และ "คอมพิวเตอร์ศึกษา"

5.2 เมื่อเลือกรายการ Match เป็น Whole Field โปรแกรมจะพบเฉพาะคำว่า "คอมพิวเตอร์"

5.3 เมื่อเลือกรายการ Match เป็น Start of Field โปรแกรมจะพบเฉพาะคำว่า "คอมพิวเตอร์ศึกษา"

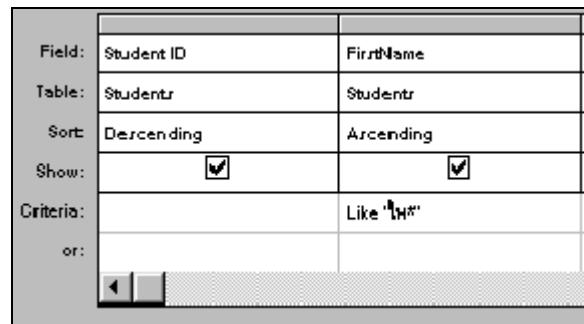
6. เมื่อคำที่ค้นหาเป็นภาษาอังกฤษ และต้องการตรวจสอบตัวอักษรพิมพ์ใหญ่ อักษรพิมพ์เล็ก ให้เลือกรายการ Match Case ด้วย

7. Search Fields As Formatted ใช้เมื่อต้องการค้นหาคำที่มีการจัดฟอร์แมตตรงกัน

8. Search Only Current Field เมื่อต้องการค้นหาเฉพาะในฟิลด์ที่ Cursor อยู่ ไม่ต้องค้นหาทั้งตาราง กำหนดค่าต่างๆ แล้ว ใช้ปุ่ม Find First เพื่อค้นหาครั้งแรก และใช้ปุ่ม Find Next เพื่อค้นหารายการถัดไป หรือปุ่ม Close เพื่อยกเลิกการค้นหาข้อมูล

สืบค้นรายชื่อนักเรียนที่ต้องการ

- กำหนดชื่อหรือคำสำคัญที่ต้อง เช่นต้องการค้นหาคนที่มีชื่อขึ้นต้นด้วย"ไฟ"
- ในช่อง Column Fname ช่อง Critiria พิมพ์ชื่อ ไฟ และใช้อเบอร์เรเตอร์ * ตามท้ายดังภาพ



3. เปลี่ยนมุมมองไปที่ตาราง

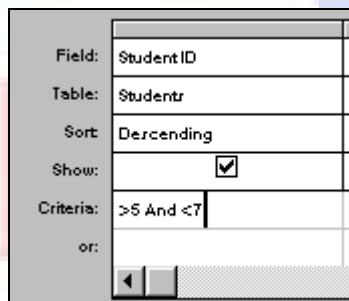


4. จะได้ผลลัพธ์ดังภาพ

	Student ID	First Name	Last Name	Address	Email Name
▶	8	ไรอัน	ลักษ์เทว่า	กาญจนบุรี	rick@hotmail.com
▶	6	พีระกานต์	จันทร์กุญชร	กาญจนบุรี	Pai@nu.ac.th
*	(AutoNumber)				

สืบหาลำดับที่ของนักเรียนที่ต้องการ

- กำหนดลำดับที่ต้องการเร้นต้องการหานักเรียนที่อยู่ระหว่างลำดับที่ 5-7
- ในช่อง Column Student ID ของ Critiria กำหนดใช้โฉเปอร์เรเดอร์ >5 And <7



3. เปลี่ยนมุมมองไปที่ตาราง



4. จะได้ผลลัพธ์ดังภาพ

	Student ID	First Name	Last Name	Address	Email Name
▶	5	พีระกานต์	จันทร์กุญชร	กาญจนบุรี	Pai@nu.ac.th
*	(AutoNumber)				

สืบค้นหาที่อยู่ที่ต้องการ

1. กำหนดที่อยู่ของนักเรียนที่ต้องการสืบค้น เช่น ต้องหานักเรียนที่อยู่ “จังหวัดเชียงใหม่”
2. กำหนดการสืบค้น พิมพ์ว่า "เชียง*"

Field:	StudentID	FirstName	LastName	Address
Table:	Student	Student	Student	Student
Sort:	Descending	Ascending		
Show:	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Criteria:				เชียงใหม่*

3. เลือกที่ตาราง 

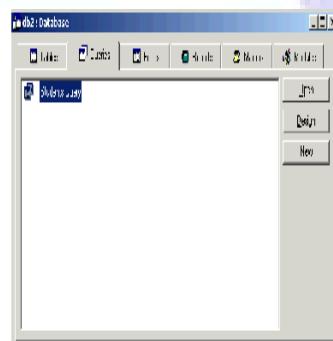
4. จะได้ผลลัพธ์ดังภาพ

	Student ID	First Name	Last Name	Address	Email Name
▶	0	สุวัฒนา	นิยมไทย	เชียงใหม่	boy@hotmail.com
*	(AutoNumber)				

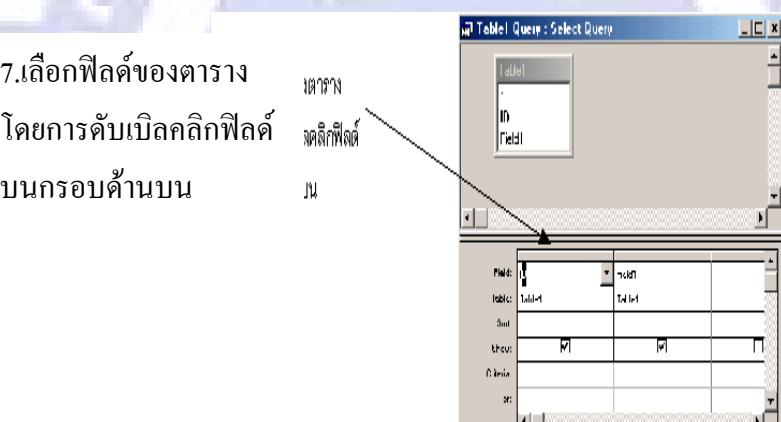
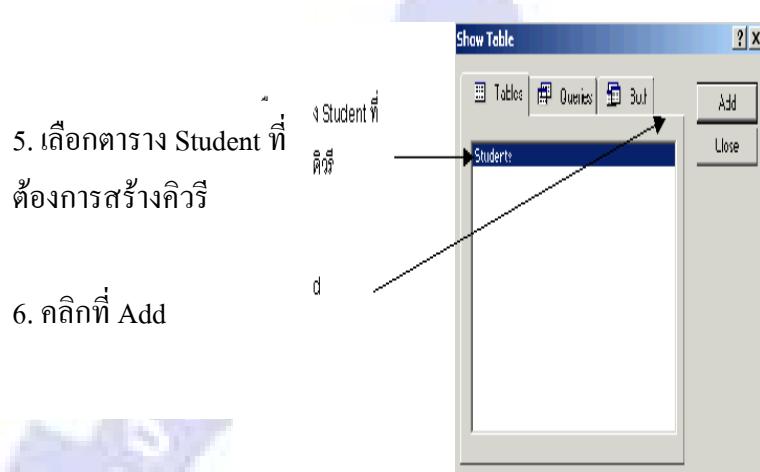
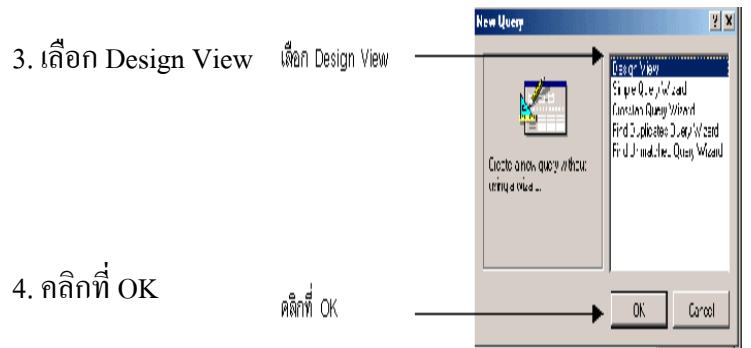
การสร้างแบบสอบถามใหม่

หลังจากที่เราได้ทราบเกี่ยวกับ Operator พoSangBeP แล้ว ตอนนี้มาเราทดลองสร้างคิวรีเพื่อการสืบค้นข้อมูลโดยใช้ Operator เป็นตัวช่วย การสร้างคิวรีทำดังนี้

1. เลือกแท็บ Queries
Quesies คลิกที่ New



2. คลิกที่ New

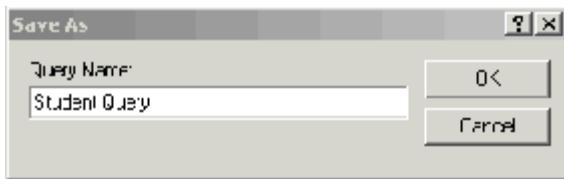


7. เลือกฟิลด์ของตาราง โดยการดับเบิลคลิกฟิลด์ บนกรอบค้างบน

การจัดเก็บคิวอารี

เมื่อคิวอารีได้ผลตามต้องการแล้ว จะต้องการจัดเก็บคิวารีนี้ไว้ใช้งานภายหลัง หากแม้มีการเพิ่มหรือเปลี่ยนแปลงข้อมูล คิวารีก็ยังคงทำงานตามเงื่อนไขเดิม การจัดเก็บคิวารีทำได้ดังนี้

1. เปิดเมนู File และเลือก Save หลังจากนั้นจะปรากฏ dialogue ให้เลือกชื่อไฟล์ Save As



2. ตั้งชื่อคิวอารี

3. คลิก OK

การใช้อペอเรเตอร์ในคิวอารี

ในการกำหนดคิวอารีข้อมูลหรือสืบกันข้อมูล จำเป็นที่จะต้องกำหนดความต้องการในไปให้ชัดเจนเพื่อได้มาซึ่งข้อมูลที่มีความหมายตรงต่อความต้องการ การใช้ Operator ช่วยในการสืบจะอำนวยความสะดวกในเรื่องนี้ได้เป็นอย่างดีรูปแบบ อペอเรเตอร์ตามตารางดังนี้

อペอเรเตอร์ทางคณิตศาสตร์

ตารางที่ 2.1 สัญลักษณ์ทางคณิตศาสตร์

อペอเรเตอร์	ทำหน้าที่	ตัวอย่าง
+	การบวก	[เงินเดือน] + [โบนัส]
-	การลบ	[รวมทั้งหมด] - [ภาษี]
-	เปลี่ยนเป็นค่าตรงข้าม	- 12345
*	การคูณ	[เงินเดือน] * 5
/	การหาร (ได้ค่าทศนิยม)	[เงินเดือน] / 30
\	การหาร (ได้ค่าจำนวนเต็ม)	[จำนวน] \ 12
Mod	หาค่าเศษจากการหาร	[จำนวน] Mod 12
^	การยกกำลัง	[จำนวน] ^ 2

ໂອເປົອເຮັດວຽກສໍາຫັນເປົ້າ

ຕາງໆທີ່ 2.2 ສັນລັກນັ້ນສໍາຫັນເປົ້າ

ໂອເປົອເຮັດວຽກ	ທຳນັກທີ່	ຕັວຢ່າງ	ຜົດທີ່ໄດ້
<	ນ້ອຍກວ່າ	1234 < 1235	True
\leq	ນ້ອຍກວ່າຫຼືອວ່າເທົ່າກັນ	123 \leq 100	False
=	ເທົ່າກັນ	1 = 2	False
\geq	ນາກກວ່າຫຼືອເທົ່າກັນ	1234 \geq 123	False
>	ນາກກວ່າ	1234 > 1000	True
\neq	ໄຟ່ເທົ່າກັນ	123 \neq 456	True

ໂອເປົອເຮັດວຽກອື່ນໆ

ຕາງໆທີ່ 2.3 ສັນລັກນັ້ນອື່ນໆ

ໂອເປົອເຮັດວຽກ	ທຳນັກທີ່	ຕັວຢ່າງ
Is	ໃຊ້ຮ່ວມກັບ Null ເພື່ອພິຈາລະນາວ່າເປັນ Null ຫຼືອ Not Null	Is Null Is Not Null
Like	ໃຊ້ຮ່ວມກັບ Wildcard (ຕາງໆ 27.6) ເພື່ອກຳຫັດການໃຊ້ຕົວອັກຍາທີ່ເຮີ່ມຕົ້ນ	Like “A*” (ບັນດຸນດ້ວຍ A)
In	ໃຊ້ພິຈາລະນາຕົວອັກຍາວ່າອູ້ຢູ່ໃນລິສຕໍ່ ຫຼືອໄມ່	In (“BANGKOK”, “PRA”, “PATHUM”)
Between	ໃຊ້ພິຈາລະນາຕົວອັກຍາທີ່ອູ້ຢູ່ໃນຂອບເຂດຂອງຄ່າ	Between 1 and 10

ໂອເປົອເຮັດວຽກທາງຕຣາກຄາສຕ່ວ

ຕາມຖີ່ 2.4 ສັນລັກມັນທາງຕຣາກຄາສຕ່ວ

ໂອເປົອເຮັດວຽກ	ທຳນັກ	ຕົວຢ່າງ	ຜົດຖື
And	ໃຫ້ຄໍາຈະຈິງເມື່ອເປັນຈະຈິງທີ່ 2 ຄໍາ	True And True	True
		True And False	False
Or	ໃຫ້ຄໍາຈະຈິງເມື່ອຄໍາໄດ້ຄໍາໜຶ່ງເປັນຈະຈິງ	True Or False	True
		False Or False	False
Not	ກລັບເປັນຄໍາຕຽບຂ່ານ	Not True	False
		Not False	True
Xor	ໃຫ້ຄໍາຈະຈິງເມື່ອມີຄໍາຈະຈິງພື້ນ 1 ຄໍາ	True XOr False	True
		True XOr True	False
Eqv	ໃຫ້ຄໍາຈະຈິງເມື່ອເປັນຈະຈິງທີ່ ອົງກູ່ ອົງກູ່ ອົງກູ່ ອົງກູ່	True Eqv True	True
		False Eqv False	True
		True Eqv False	False

บทที่ 3

แผนการปฏิบัติงานและขั้นตอนการดำเนินงาน

3.1 แผนการฝึกงาน

ตารางที่ 3.1 แผนการปฏิบัติงาน

หัวข้อ	APRIL		MAY				JUNE	
	3	4	1	2	3	4	1	2
ศึกษารายละเอียดเกี่ยวกับการทำงานของบริษัท		↔						
เรียนรู้เกี่ยวกับแผนกที่ได้ฝึกงาน			↔	↔				
เรียนรู้การทำโปรแกรมBOTOPAS				↔	↔			
ลงมือทดสอบโปรแกรมBOTOPAS						↔	↔	
สรุปผลการดำเนินงาน							↔	↔

3.2 รายละเอียดงานที่นักศึกษาปฏิบัติในการฝึกงาน หรือรายละเอียดโครงการที่ได้รับมอบหมาย

- ปรับปรุงแก้ไขโปรแกรมระบบติดตามการสั่งอะไหล่ค้างช่อง
- ผู้ช่วยแผนก IT

3.3 ขั้นตอนการดำเนินงาน

- เกี่ยวกับโปรแกรมโปรแกรมระบบติดตามการสั่งอะไหล่ค้างช่อง
 - ศึกษาข้อมูลเกี่ยวกับโปรแกรมระบบติดตามการสั่งอะไหล่ค้างช่อง
 - ทดสอบโปรแกรมและแก้ไขปรับปรุงข้อมูล
- งานที่ได้รับมอบหมายในแต่ละวัน
 - ดูแลระบบของบริษัท TBS
 - แก้ปัญหาที่เกิดขึ้นในบริษัท

บทที่ 4

ผลการดำเนินงาน วิเคราะห์และสรุปผลต่างๆ

4.1 ขั้นตอนการดำเนินงาน

The screenshot shows a Windows application window titled "Main menu form". At the top, there is a button labeled "รายงานและบันทึกคุณภาพในสต็อก". Below this is a table titled "รายการหลัก อะไหล่ B/O" (Main Report for B/O Parts) with columns for Part Number, W1, W2, W3, W4, >W4, and Total. The table lists various parts with their respective counts. A total count of 1028 is shown at the bottom. To the right of the table are several buttons grouped under tabs:

- ห้อง TOPAS**: Buttons include "บันทึกข้อมูล จาก TOPAS", "พิมพ์รายงาน การสั่ง", and "บันทึก PO".
- ข้อมูลการสั่ง**: Buttons include "บันทึกการสั่ง", "เลขที่ใบสั่ง", and "พิมพ์รายงาน การสั่ง".
- ค้นหาข้อมูล B/O**: Buttons include "เลือกหัวน้ำ", "1 สัปดาห์", and "เลือกห้าวัน".
- ตรวจสอบ B/O แห่งเมือง**: Buttons include "ตรวจสอบ B/O แห่งเมือง", " ETA board", and "แก้ไขข้อมูล หัวน้ำ".
- แก้ไขข้อมูล หัวน้ำ**: Buttons include "แก้ไขข้อมูล หัวน้ำ" and "แก้ไขข้อมูล".

รูปที่ 4.1 รายการหลัก

4.1.1 การบันทึกข้อมูลการสั่งอะไหล่

1. ที่หน้ารายการหลัก อะไหล่ B/O ให้เลือกคลิกที่ปุ่มบันทึกการสั่ง
2. ทำการกรอกข้อมูลดังนี้
 - 2.1 ประเภทการสั่ง ทำการเลือกตามที่กำหนดไว้ หรือกำหนดเองได้ตามต้องการ
 - 2.2 วันที่สั่งอะไหล่
3. รุ่นรถ ทำการเลือกตามที่กำหนดไว้ หรือกำหนดเองได้ตามต้องการ
4. เลขที่ Job
5. ทะเบียนรถ
6. Sub ทำการเลือกตามที่กำหนดไว้ หรือกำหนดเองได้ตามต้องการ
7. หมายเลขอะไหล่
8. จำนวน ทำการเลือกตามที่กำหนดไว้ หรือกำหนดเองได้ตามต้องการ
9. ชื่อ S/A ทำการเลือกตามที่กำหนดไว้ หรือกำหนดเองได้ตามต้องการ
10. การติดตาม ทำการเลือกตามที่กำหนดไว้ หรือกำหนดเองได้ตามต้องการ
11. หมายเหตุ สามารถใส่เองได้ตามต้องการ
12. กดบันทึก เพื่อเก็บข้อมูล และทำการต่อไป

บันทึกการสั่งอะไหล่ B/O

ประเภทการสั่ง CNF CNF

วันที่สั่งอะไหล่ 30/05/2012 บันทึก

รุ่นรถ (Model) ACR30 ACR30

เลข Job CNF-01234

หมายเลขอะไหล่ 5610106912

จำนวน 1

ชื่อ S/A ผู้มีสิทธิ์ GS

การดัดแปลง W7 W7

หมายเหตุ *ใช้เพื่อการศึกษาเท่านั้น

รายการต่อไป ลากอ้อมูลข้ามบันทึก

ตรวจสอบการบันทึกข้อมูลข้างต้น

รูปที่ 4.2 การบันทึกการสั่งอะไหล่

บันทึกการสั่งอะไหล่ B/O

ประเภทการสั่ง CNF CNF

วันที่สั่งอะไหล่ 30/05/2012 บันทึก

รุ่นรถ (Model) ACR30 ACR30

เลข Job CNF-01234

หมายเลขอะไหล่ 5610106912

จำนวน 1

ชื่อ S/A ผู้มีสิทธิ์ GS

การดัดแปลง W7 W7

หมายเหตุ *ใช้เพื่อการศึกษาเท่านั้น

รายการต่อไป ลากอ้อมูลข้ามบันทึก

ตรวจสอบการบันทึกข้อมูลข้างต้น

ข้อมูลข้างต้น

เลข Job CNF-01234
หมายเลขอะไหล่ 5610106912
รุ่นรถ ACR30
จำนวน 1

รูปที่ 4.3 การเกิดข้อมูลข้างต้น

4.1.2 การพิมพ์รายงานการสั่ง

1. ที่หน้ารายการหลัก อะไหล่ B/O ให้เลือกคลิกที่ปุ่ม "พิมพ์รายงานการสั่ง"
2. เลือกข้อมูลที่ต้องการพิมพ์รายงานดังนี้
 - 2.1 เลือกประเภทการสั่ง ทำการเลือกตามที่กำหนดไว้ หรือกำหนดเอง ได้ตามต้องการ
 - 2.2 ใส่วันที่ ต้องเป็นวันที่ของข้อมูลที่จะพิมพ์
 - 2.3 คลิกปุ่มค้นหา
 - 2.4 คลิกปุ่มพิมพ์รายงาน เพื่อพิมพ์งานออกทางเครื่องพิมพ์
 - 2.5 แล้วนำรายงานที่ได้ไปสั่งซื้ออะไหล่ในระบบ Topserv
 - 2.6 ให้ทำการจดเลขที่ใบสั่งซื้อไว้ที่รายงานการสั่งเพื่อนำไปใช้งานต่อในหัวข้อถัดไป

The screenshot shows a Windows application window titled "PO number report form : Form". The interface includes a toolbar with buttons for "บันทึกการสั่ง" (Save Order), "CNF", "CNE", "วันที่สั่ง" (Order Date), "ค้นหาข้อมูล" (Search Data), "รายการต่อไป" (Next Item), and "รายงานการสั่งประจำวัน" (Daily Order Report). Below the toolbar is a table with the following data:

วันที่สั่ง	หมายเลขอรับไฟล์	หมายเลขอรับไฟล์	ชื่อของไฟล์	จำนวนที่สั่ง	จำนวนดำเนิน	รุ่นรถ	ชื่อ S/A	ผู้ดูแล	Sub	หมายเหตุ	เลข Job	เลขที่ใบสั่ง
CNF	30/05/2012	5610106912	กรุงกัมปันธ์	1		ACR30	คุณกิตติ	W7			CNF-01234	

รูปที่ 4.4 การพิมพ์รายการสั่ง

4.1.3 การนำเลข PO ที่ได้จากระบบ Topserv มาบันทึกเพื่อปรับปรุงข้อมูลให้สมบูรณ์

1. คลิกที่ปุ่ม "บันทึกเลข PO"
2. เลือกประเภทการสั่ง ทำการเลือกตามที่กำหนดไว้ หรือกำหนดเอง ได้ตามต้องการ
3. ใส่วันที่ของข้อมูลที่เราบันทึกไว้ (ถูกได้จากเอกสารรายงาน)
4. คลิกปุ่ม "คืนหาข้อมูล"
5. หลังจากหน้าจอประมวลผลเสร็จให้ทำการกรอกเลขที่ PO ในช่อง "เลขที่ใบสั่งหลัก"
6. แล้วทำการตีกรายการ "เลือกเพื่อบันทึก" ให้ครบตามรายการในใบสั่งอะไหล่
7. คลิกที่ปุ่ม "บันทึก" เพื่อปรับปรุงข้อมูล

The screenshot shows a Windows application window titled "PO number input form : Form". The interface includes a toolbar with buttons for "บันทึกการสั่ง" (Save Order), "CNF", "CNE", "วันที่สั่ง" (Order Date), "ค้นหาข้อมูล" (Search Data), "รายการต่อไป" (Next Item), and "บันทึกเลขที่ใบสั่ง" (Save PO Number). Below the toolbar is a table with the following data:

วันที่สั่ง จะไฟล์	หมายเลขอรับไฟล์	ชื่อของไฟล์	จำนวน ที่สั่ง	จำนวน ดำเนิน	รุ่นรถ	ชื่อ S/A	ผู้ดูแล	Sub	หมายเหตุ	เลข Job	เลขที่ใบสั่ง	บันทึก
30/05/2012	5610106912	กรุงกัมปันธ์	1		ACR30	คุณกิตติ	W7			CNF-01234	CNF-98765	<input checked="" type="checkbox"/> เลือกเพื่อบันทึก

รูปที่ 4.5 การบันทึกเลข PO

4.1.5 การบันทึกวันที่รับอะไหล่

1. คลิกปุ่ม "บันทึกวันที่รับอะไหล่"
2. กรอกหมายเลขอะไหล่ที่ทำการจ่าย แล้ว Enter
3. กรอกวันที่รับอะไหล่
4. กดปุ่มออกเพื่อทำการบันทึก

The screenshot shows a Windows application window titled "PO arrive form : Form". At the top, it displays "เลขที่ใบสั่งอะไหล่ CNF-03551" and "CNF-03551". Below this is a main title "บันทึกวันที่ได้รับอะไหล่ B/O". A sub-section "รับไม่ครบจำนวน บันทึกที่นี่" is visible. The main data entry area contains a table with columns: วันที่ได้รับอะไหล่, เลขที่ใบสั่งอะไหล่, ชื่ออะไหล่, จำนวนที่สั่ง, จำนวนที่รับ, วิธีการรับ (checkboxes: รับไม่ครบจำนวน, เลข Job, หมายเหตุ, จำนวน), จำนวน Sub, S/A, และ วันที่สั่ง. The table has one row filled with data: 30/05/2012, 510830K080, บันไดร้าDCB., 1, 1, รับไม่ครบจำนวน, KUN16, 02/03/2555. Below this is another table with columns: รายการที่ได้รับที่ไว้ล่า, วันที่จ่าย, เลขที่ใบสั่ง, ชื่ออะไหล่, จำนวน, หมายเหตุ, Sub, S/A, จำนวนที่สั่ง, วันที่จ่าย / จำนวน 1, วันที่จ่าย / จำนวน 2, วันที่จ่าย / จำนวน 3.

รูปที่ 4.6 การบันทึกวันที่รับอะไหล่

4.1.6 การบันทึกวันที่จ่ายอะไหล่

1. คลิกปุ่ม "บันทึกวันที่จ่ายอะไหล่"
2. กรอกหมายเลขอะไหล่ที่ทำการจ่าย แล้ว Enter
3. ทำการดับเบิลคลิกหรือใส่วันที่จ่ายอะไหล่ในช่อง "วันที่จ่ายอะไหล่" โดยให้ดูรายการให้ตรงกับ"ทะเบียนรถ" หรือ"เลขที่ใบสั่งซ้อม" ว่าเป็นอะไหล่ของรถคันดังกล่าวหรือไม่
4. กดปุ่มออกเพื่อทำการบันทึก

The screenshot shows a Windows application window titled "PO supply form : Form". At the top, it displays "หมายเลขอะไหล่ 510830K080" and "510830K080". Below this is a main title "บันทึกวันที่จ่ายอะไหล่ B/O". The main data entry area contains a table with columns: วันที่จ่ายอะไหล่, เลขที่ใบสั่ง, ชื่ออะไหล่, จำนวนที่สั่ง, เลข Job, หมายเหตุ, จำนวน Sub, S/A, วันที่สั่ง, และ วันที่จ่าย. The table has four rows filled with data: BPP-63835, บันไดร้าDCB., BPJ12-00614, KUN16, ศูนย์ ชุมบุรี, 02/03/2555; BPP-64502, บันไดร้าDCB., BPJ12-01385, KUN16, ศูนย์ ชุมบุรี, 02/05/2555; 30/05/2012, CNF-03665, บันไดร้าDCB., 1, h12-00217, KUN16, กมลพิพิช ดำเนิน, 02/03/2555, 30/05/2012; CNF-03715, บันไดร้าDCB., BPJ12-02487, KUN16, ป้ายวัว กลิน, 31/03/2555.

รูปที่ 4.7 การบันทึกวันที่จ่ายอะไหล่

4.1.7 การบันทึก Job S/A ทะเบียนรถ Sub

1. คลิกปุ่ม "บันทึก Job S/A ทะเบียนรถ Sub"
2. กรอกข้อมูลในช่อง "เลขที่ใบสั่งอะไหล่" แล้ว Enter

3. ทำการแก้ไขข้อมูลตามต้องการ

4. กดปุ่มออกเพื่อทำการบันทึก

เลข Job	หน่วยนับ	หมายเหตุของใบสั่ง	ชื่อ元件	จำนวน	จำนวน	วันที่สั่ง	ETA	ชื่อ S/A	Sub	ผิดพลาด
BPJ12-01812		531110K530	หน้าจอจัด	กบ	1	04/05/2555	10/06/2012	บริษัทไทย จำกัด		ST
BPJ12-03158		5610106912	กระบอกลมหน้า	AHV40	1	04/05/2555	CONTACT_PS	ปานรัตน์ กลิน		
BPJ12-03219		7553576010	ลูกกระบอกลมหน้า	กบ	1	04/05/2555	31/05/2012	ณัฐรพงศ์ พ.		
BPJ12-03219		7553676010	ลูกกระบอกลมหน้า	กบ	1	04/05/2555	24/05/2012	ณัฐรพงศ์ พ.		

รูปที่ 4.8 บันทึก Job S/A ทะเบียนรถ Sub

4.1.8 การค้นหาข้อมูลอะไหล่ Back Order

สามารถค้นหาได้ 4 วิธี ดังนี้

1. ค้นหาข้อมูลจาก "เลขที่ใบสั่งซื้อ"

1.1 กรอกข้อมูลในช่อง "เลขที่ใบสั่งอะไหล่" แล้ว Enter

หมายเหตุของใบสั่ง	ชื่อ元件	เลข Job	จำนวนที่สั่ง	หน่วยนับ	ชื่อ S/A	Sub	ผิดพลาด	จำนวนมาถึง	วันที่สั่ง	ETA	จำนวนคงเหลือ
510840K070	บันไดเลื่อน LH		1	KUN16	08/06/2012	02/03/2555	89				

รูปที่ 4.9 การค้นหาข้อมูลจากเลขที่ใบสั่งซื้อ

2 ค้นหาข้อมูลจาก "เลขที่ใบสั่งซ่อม"

2.1 กรอกข้อมูลในช่อง "เลขที่ใบสั่งอะไหล่" แล้ว Enter

Job check form : Form

เลข Job		BPJ11-04147	BPJ11-04147	รายการขอไนล์ B/O											
เลขที่ Job				เลขที่ใบสั่ง	จำนวน ที่สั่ง	จำนวน ที่จ่าย	หน่วยนิรดิษ	ชื่อ S/A	Sub	วันเดือน	จำนวน	ETA	วันที่สั่ง	จำนวน มาถึง	คง ยก
หน่วยนิรดิษ	ชื่อสั่ง	หน่วยนิรดิษ	จำนวนที่สั่ง	หน่วยนิรดิษ	จำนวนที่จ่าย	หน่วยนิรดิษ	ชื่อ S/A	Sub	วันเดือน	จำนวน	ETA	วันที่สั่ง	จำนวนมาถึง	คงยก	
8879022131	เขียนเบอร์เอกสาร	SEA-02111	1	ตราดเมือง			กรุงเทพฯ ศูนย์		null	CONTACT_P5	02/05/2012			36	
หมายเหตุ															

รูปที่ 4.10 การค้นหาข้อมูลจากเลขที่ใบสั่งชื่อ

3.ค้นหาข้อมูลจาก "ทะเบียนรถ"

3.1 กรอกข้อมูลในช่อง "เลขที่ใบสั่งอะไหล่" แล้ว Enter

License check form : Form

ทะเบียนรถ		กส-422	กส-422	รายการขอไนล์ B/O											
ทะเบียนรถ				เลข Job	จำนวน ที่สั่ง	จำนวน ที่จ่าย	เลขที่ใบสั่ง	ชื่อ S/A	Sub	วันเดือน	จำนวน	ETA	วันที่สั่ง	จำนวน มาถึง	คง ยก
หน่วยนิรดิษ	ชื่อสั่ง	หน่วยนิรดิษ	จำนวนที่สั่ง	หน่วยนิรดิษ	จำนวนที่จ่าย	หน่วยนิรดิษ	ชื่อ S/A	Sub	วันเดือน	จำนวน	ETA	วันที่สั่ง	จำนวนมาถึง	คงยก	
5540106141E0	แมกนีติกบล็อกสาย	sp2-00907	1	SOP-02525	แมกนีติกบล็อก				AHV40	CONTACT_P5	07/05/2012			31	
หมายเหตุ															

รูปที่ 4.11 การค้นหาข้อมูลจากทะเบียนรถ

4 ค้นหาข้อมูลจาก "หมายเลขอะไหล่"

4.1 กรอกข้อมูลในช่อง "เลขที่ใบสั่งอะไหล่" แล้ว Enter

PNO check form : Form

เมอร์เซนต์		041110M043	041110M043	รายการขอไนล์ B/O											
เมอร์เซนต์				เลข Job	จำนวน ที่สั่ง	จำนวน ที่จ่าย	หน่วยนิรดิษ	ชื่อ S/A	Sub	วันเดือน	จำนวน	ETA	วันที่สั่ง	จำนวน มาถึง	คง ยก
เมอร์เซนต์	เมอร์เซนต์	เมอร์เซนต์	เมอร์เซนต์	เมอร์เซนต์	เมอร์เซนต์	เมอร์เซนต์	เมอร์เซนต์	เมอร์เซนต์	เมอร์เซนต์	เมอร์เซนต์	เมอร์เซนต์	เมอร์เซนต์	เมอร์เซนต์	เมอร์เซนต์	
CNG-01713	ปะเก็นยกเครื่องรถโดย			1					null	25/05/2012	16/05/2012			22	
หมายเหตุ															

รูปที่ 4.12 การค้นหาข้อมูลจากหมายเลขอะไหล่

4.1.9 หน้าจอแสดงผลการสั่งอะไหล่ B/O สามารถดูได้ 6 ลักษณะด้วยกัน คือ

1. ดูแบบ 1 สัปดาห์

Data 1W form

รายการขอไนล์ B/O นาน 1 สัปดาห์														
รวม	หน่วยนิรดิษ	ชื่อสั่ง	จำนวน ที่สั่ง	จำนวน ที่จ่าย	จำนวน คงยก	จำนวน	ETA	วันที่สั่ง	วัน	จำนวน มาถึง	จำนวน คงยก	จำนวน	จำนวน คงยก	จำนวน
รวม	หน่วยนิรดิษ	ชื่อสั่ง	จำนวน ที่สั่ง	จำนวน ที่จ่าย	จำนวน คงยก	จำนวน	ETA	วันที่สั่ง	วัน	จำนวน มาถึง	จำนวน คงยก	จำนวน	จำนวน คงยก	จำนวน

รูปที่ 4.13 รายการขอไนล์แบบ 1 สัปดาห์

2. คูเบน 2 สัปดาห์

Data 2W form

รายการอะไหล่ B/O นาน 2 สัปดาห์													
เลขที่ใบสั่ง	หมายเลขอะไหล่	ชื่ออะไหล่	จำนวน ที่สั่ง	จำนวน คงเหลือ	จุดรถ	วันที่สั่ง	วัน	ETA	เลข Job	หมายเหตุ	ชื่อ S/A	Sub	ล็อก ตาม
BPP-64666	PZD3802006	เครื่องบินยักษ์จราจรหน้าต่างล่าง	1	null	23/05/2012	15	01/06/2012						
BPP-64668	5342002060	บานพับฝากระโปรงหน้า ข้าง	1	ZRE141	23/05/2012	15	29/05/2012						
BPP-64668	164100D420	หม้อน้ำ	1	ZRE141	23/05/2012	15	CONTACT_PS						
BPP-64668	167110D260	แมลงน้ำลมหน้าอ่อนๆ	1	ZRE141	23/05/2012	15	31/05/2012						
BPP-64668	5320102270	ฉุดแผงหน้าจอหน้า	1	ZRE141	23/05/2012	15	29/05/2012						

รูปที่ 4.14 รายการอะไหล่แบบ 2 สัปดาห์

3. คูเบน 3 สัปดาห์

Data 3W form

รายการอะไหล่ B/O นาน 3 สัปดาห์													
เลขที่ใบสั่ง	หมายเลขอะไหล่	ชื่ออะไหล่	จำนวน ที่สั่ง	จำนวน คงเหลือ	จุดรถ	วันที่สั่ง	วัน	ETA	เลข Job	หมายเหตุ	ชื่อ S/A	Sub	ล็อก ตาม
BAN-00092	5883926030B0	ฝ้าครอบกล่องคอนโซล	3	TRH213	15/05/2012	23	14/06/2012						
BAN-00092	90916YW801	ภาชนะ	5	null	15/05/2012	23	27/05/2012						
BAN-00094	PZ04012006	อิฐเม็ก	1	ZRE141	17/05/2012	21	21/06/2012						
BAN-00095	4260BOK080	ฝ้าครอบลิ้นเม็ก	1	null	17/05/2012	21	01/06/2012						
BAN-00096	6812726010	เบาะพิง	1	TRH213	21/05/2012	17	31/05/2012						
BAN-00096	5311106130	กระซิบหน้า	1	ACV40	21/05/2012	17	CONTACT_PS						
BAN-00096	48510YW6204	เซ็คชั่นหน้า LH RH	2	NCP42	21/05/2012	17	CONTACT_PS						

รูปที่ 4.15 รายการอะไหล่แบบ 3 สัปดาห์

4. คูเบน 4 สัปดาห์

Data 4W form

รายการอะไหล่ B/O นาน 4 สัปดาห์													
เลขที่ใบสั่ง	หมายเลขอะไหล่	ชื่ออะไหล่	จำนวน ที่สั่ง	จำนวน คงเหลือ	จุดรถ	วันที่สั่ง	วัน	ETA	เลข Job	หมายเหตุ	ชื่อ S/A	Sub	ล็อก ตาม
BAN-00082	7431006180A0	หัวน้ำผลักหน้าขวา	1	ACV30	08/05/2012	25	27/05/2012						
BAN-00082	8165052570	สูดในหัวน้ำขวา	1	null	08/05/2012	30	CONTACT_PS						
BAN-00083	7573030160	จังหวะกีฬาหัวใจเดือนอก ขวา	1	null	08/05/2012	29	14/06/2012						
BAN-00083	6786230230	ถุงลมประดับหัวใจ ขวา	1	null	08/05/2012	29	14/06/2012						
BAN-00083	PZ0610D0003B0	สีญญาณเตือนภัย (เสียง)	1	null	08/05/2012	29	01/06/2012						
BAN-00083	6787130200	ถุงลมประดับหัวใจ ขวา	1	null	08/05/2012	29	CONTACT_PS						
BAN-00083	6231130160J0	กระดูกหน้า ขวา	1	null	09/05/2012	29	16/06/2012						

รูปที่ 4.16 รายการอะไหล่แบบ 4 สัปดาห์

5. คูเบน มากกว่า 1 เดือน

Data >1M form

รายการอะไหล่ B/O นานเกินกว่า 1 เดือน													
เลขที่ใบสั่ง	หมายเลขอะไหล่	ชื่ออะไหล่	จำนวน ที่สั่ง	จำนวน คงเหลือ	จุดรถ	วันที่สั่ง	วัน	ETA	เลข Job	หมายเหตุ	ชื่อ S/A	Sub	ล็อก ตาม
AIR-00605	821410KW22	ถาดไฟหน้าป้ายหน้า	1	null	23/03/2012	75	CONTACT_PS			vl-02452	ลั่นกรอบ หลัง		
BAN-00053	PZ01347002	หัวน้ำผลักด้านซ้าย	1	null	08/03/2012	91	CONTACT_PS						
BAN-00065	041110D471	ปะเก็นยอกเครื่องชุดใหญ่	1	null	22/03/2012	77	29/05/2012						
BAN-00069	5370102220	แมลงเน่าใช้เชือกหน้า ซึ่งมีร่องลูบ	1	ZRE141	31/03/2012	68	26/05/2012						
BAN-00070	PZ03906001D4	สเก็ตเตอร์หัวใจ (สีเงิน)	1	null	07/04/2012	61	26/05/2012						
BAN-00072	PZ0700K052	รีโนทิก	1	null	18/04/2012	50	20/07/2012						
BAN-00074	4806126040	บุษบิกันภลัง	1	null	21/04/2012	47	CONTACT_PS						

รูปที่ 4.17 รายการอะไหล่แบบนานกว่า 1 เดือน

6. ดูแบบภาพรวมทั้งหมด

ETA month board form

ยอดรวม 964		มอร์ดแสดงอย่างลังค้างจ่าย (Back Order)																				
เลขที่ใบสั่ง	เลข Job	วันที่สั่ง	หมายเหตุใบสั่ง	ชื่อสินค้า	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน		
					Qty	ETA	07/06	08/06	09/06	10/06	11/06	12/06	13/06	14/06	15/06	16/06	17/06	18/06	19/06	20/06	21/06	22/06
BAN-00074		21/04/12	6787130200		null		16/06/2012															O
BAN-00075		23/04/12	PZ06106006D4	สีสูตรน้ำเชือกขาว	null		14/07/2012															
BAN-00075		23/04/12	PZ0580K002	กระเบื้องห้องน้ำสีฟ้า	null		CONTACT_															
BAN-00076		24/04/12	4806126040	ขุบปืนหกเหลี่ยม	null		CONTACT_															
BAN-00077		27/04/12	8118526660	สีสูตรน้ำเชือกขาว	null		03/06/2012															
BAN-00077		27/04/12	8118526660	สีสูตรน้ำเชือกขาว	null		03/06/2012															
BAN-00077		27/04/12	8473242010		null		03/06/2012															
BAN-00079		02/05/12	4853009L11	พิเศษพาร์ท	NCP91		23/05/2012															
BAN-00079		02/05/12	5590512741	ปลอกสายไฟเชือกหกเหลี่ยม	null		09/06/2012															O
BAN-00080		04/05/12	9091302086		null		08/06/2012															O
BAN-00081		07/05/12	3342812110		NCP93		08/06/2012															O
BAN-00081		07/05/12	4434833250		AHV40		09/06/2012															O
BAN-00082		08/05/12	8155052570	ขุบปืนหกเหลี่ยม	null		CONTACT_															
BAN-00082		08/05/12	7431006180A0	กระเบื้องห้องน้ำขาว	ACV30		27/05/2012															
BAN-00083		09/05/12	6446130230		null		14/06/2012															O
BAN-00083		09/05/12	6786230230		null		14/06/2012															O
BAN-00083		09/05/12	6787130200		null		CONTACT_															
BAN-00083		09/05/12	6231130160J0		null		16/06/2012															O

รูปที่ 4.18 รายการอะไหล่แบบภาพรวม

4.1.10 การค้นหาข้อมูลอะไหล่ที่สั่ง B/O ไว้ และอะไหล่มาพร้อมแล้วที่จะส่งไปให้ช่างทำการซ่อมรถต่อไปและสามารถทำการค้นหาได้จาก 3 ลักษณะดังนี้

1. ค้นหาข้อมูลอะไหล่ B/O พร้อมจ่ายจาก "เลขที่ใบสั่งซื้อ"

1.1 กรอกข้อมูล "เลขที่ใบสั่ง" แล้ว Enter

PO ready PO_no form : Form

เลขที่ใบสั่ง		SOP-02538	SOP-02538	อะไหล่ B/O พร้อมจ่าย																	
เลขที่ใบสั่ง	หมายเหตุใบสั่ง	ชื่อสินค้า	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน
SOP-02538	90177T0004	ผึ้งดู		1																	
SOP-02538	4852009G01	ไข่คอกลมขาว		1																	
SOP-02538	4851009N51	ไข่คอกลมขาว		1																	
SOP-02538	4504608251	ลูกแกะกลาหยีด		1																	

รูปที่ 4.19 รายการค้นหาข้อมูลอะไหล่ B/O พร้อมจ่ายจากเลขที่ใบสั่งซื้อ

2. ค้นหาข้อมูลอะไหล่ B/O พร้อมจ่ายจาก "เลขที่ใบสั่งซ่อม"

2.1 กรอกข้อมูล "เลขที่ใบสั่งซ่อม" แล้ว Enter

PO ready Job form : Form

เลขที่ Job		GSJ12-07768	GSJ12-07768	อะไหล่ B/O พร้อมจ่าย																	
เลขที่ Job	หมายเหตุ Job	ชื่อสินค้า	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน
CNG-01707	4851009N91	ไข่คอกลมขาว		1	GSJ12-07768																

รูปที่ 4.20 รายการค้นหาข้อมูลจากเลขที่ใบสั่งซ่อม

3 ค้นหาข้อมูลของ "ไอล์ B/O พร้อมจ่ายจาก "เลขทะเบียนรถ"

3.1 กรอกข้อมูล "เลขทะเบียนรถ" แล้ว Enter

ทะเบียนรถ กข-8083		อะไหล่ B/O พร้อมจ่าย											
เลขที่ใบสั่ง	หมายเลขอะไหล่	ชื่ออะไหล่	จำนวน ที่สั่ง	จำนวน คงเหลือ	เลข Job	ทะเบียนรถ	ชื่อ S/A	Sub	ผู้ดูแล	ผู้ขอ	วันที่สั่ง	วันที่ ดำเนินการ	รอบ
SOP-02520	4854049105	โชคดีพาร์ทส์ชั้นนำ		1	SP2-00878	กข-8083	ศรุตยา ห้อง		ANE11	30/04/2012	18/05/2012	20	

รูปที่ 4.21 รายการค้นหาข้อมูลจากเลขทะเบียนรถ

4.1.11 การแก้ไขข้อมูลต่างๆที่เราได้บันทึกไว้ แต่อ้างจะพบข้อมูลพร่อง ถ้าสามารถทำ การแก้ไขได้ดังนี้

1. กดปุ่มแก้ไขข้อมูล
2. กรอกข้อมูล "เลขที่ใบสั่ง" แล้ว Enter หลังจากนั้นทำการแก้ไขข้อมูลตามที่เราต้องการ และกดปุ่มออกเพื่อทำการบันทึก

เลขที่ใบสั่ง BAN-00083		แก้ไขข้อมูล											
เลข Job	ทะเบียนรถ	หมายเลขอะไหล่	ชื่ออะไหล่	จำนวน ที่สั่ง	จำนวน คงเหลือ	วันที่สั่ง	ETA	ชื่อ S/A	Sub	ผู้ดูแล			
		6231130160J0	กระดูกหน้า ขวา	null		1	09/05/2012	16/06/2012					
		6446130230	ถุงย้อมผ้าท้าว, ห้องเก็บของ	null		1	09/05/2012	14/06/2012					
		6786230230	ถุงย้อมประดูกลัง ชั้นนำ	null		1	09/05/2012	14/06/2012					
		6787130200	ถุงย้อมประดูกลัง ชั้นนำ	null		1	09/05/2012	CONTACT_PS					
		7573030160	ศูนย์รวมประดูกลังตัวอักษร ชั้นนำ	null		1	09/05/2012	14/06/2012					
		PZ610D003B0	สิ่งยานพาณิชย์ (เสื้อผ้า)	null		1	09/05/2012	01/06/2012					

รูปที่ 4.22 การแก้ไขข้อมูล

4.1.12 การนำเข้าข้อมูลสามารถศึกษาเพิ่มเติมได้จากคู่มือ "Manual_Download Parts Back Order From New Topserv" ได้ โดยทำการคูทั้ง 2 หน้า

ประเภท	W1	W2	W3	W4	>W4	รวม
AIR	0	0	0	1		1
BAN	0	7	29	6	18	60
BPA	0	0	3	0	0	3
BPG	0	0	0	0	2	2
BPP	0	97	48	28	76	249
CHA	0	1	0	0	0	1
CNE	0	72	64	17	54	207
CNG	0	8	7	1	3	19
DTD	0	10	0	0	0	10
FLD	0	0	0	0	5	5
GSS	0	0	8	0	34	42
LEX	0	0	2	1	2	5
NAW	0	0	0	1		1
SEA	0	21	40	46	58	165
SOP	0	18	12	10	19	59
TOP	0	0	0	0	4	4

รายการนี้แสดง อะไหล่ B/O

ข้อมูล TOPAS ข้อมูลการสั่ง ค้นหาข้อมูล B/O แสดงผล B/O ค้นหาข้อมูล B/O พร้อมจ่าย แก้ไขข้อมูลทั่วไป

นำเข้าข้อมูลจาก TOPAS บันทึกการสั่ง เลขที่ใบสั่ง 1 สัปดาห์ เลขที่ใบสั่ง แก้ไขข้อมูล

ปรับปรุงข้อมูล TOPAS พิมพ์รายงานการสั่ง เลขที่ Job 2 สัปดาห์ เลขที่ Job

บันทึกผล PO ทะเบียนรถ 3 สัปดาห์ ทะเบียนรถ

บันทึกวันที่รับ อะไหล่ หมายเลขอ อะไหล่ 4 สัปดาห์ หมายเลขอ อะไหล่

บันทึกวันที่จ่าย อะไหล่ อะไหล่ค้างรับ > 1 เดือน

บันทึก Job S/A ทะเบียนรถ Sub ETA board

รูปที่ 4.23 การนำเข้าข้อมูล BO Topas

4.1.13 หลังจากทำการนำเข้าข้อมูลจากหัวข้อที่ 3.2.5 แล้วก็ให้ทำการปรับปรุงข้อมูลต่อเพื่อให้ข้อมูลการสั่งและข้อมูลที่ได้รับมาจากระบบหลัก จับคู่กันเพื่อการใช้งานต่อไป

ประบก	W1	W2	W3	W4	>W4	รวม
AIR	0	0	0	0	1	1
BAN	0	7	29	6	18	60
BPA	0	0	3	0	0	3
BPG	0	0	0	0	2	2
BPP	0	97	48	28	76	249
CHA	0	1	0	0	0	1
CNF	0	72	64	17	54	207
CNG	0	8	7	1	3	19
DTD	0	10	0	0	0	10
FLD	0	0	0	0	5	5
GSS	0	0	8	0	34	42
LEX	0	0	2	1	2	5
NAW	0	0	0	0	1	1
SEA	0	21	40	46	58	165
SOP	0	18	12	10	19	59
TEC	0	0	0	0	4	4

รายการละเอียดกลุ่มออนไลน์

รายการนี้แสดง ข้อมูล TOPAS ข้อมูลการสั่ง ค้นหาข้อมูล B/O แสดงผล B/O ค้นหาข้อมูล B/O พัฒนา แก้ไขข้อมูล ทั่วไป

รายการนี้แสดง ข้อมูล TOPAS บันทึกการสั่ง เลขที่ใบสั่ง 1 สัปดาห์ เลขที่ใบสั่ง แก้ไขข้อมูล ทั่วไป

ปรับปรุงข้อมูล TOPAS พิมพ์รายงาน การสั่ง เลขที่ Job 2 สัปดาห์ เลขที่ Job

บันทึกเลข PO ทะเบียนรถ 3 สัปดาห์ ทะเบียนรถ

บันทึกวันที่รับ อะไหล่ หมายเลขอ้ในล 4 สัปดาห์ หมายเลขอ้ในล

บันทึกวันที่ขาย อะไหล่ อะไหล่ล่างรับ > 1 เดือน

บันทึก Job S/A ทะเบียนรถ Sub ETA board

รูปที่ 4.24 การปรับปรุงข้อมูล BO Topas

4.2 จากการปฏิบัติงานในสถานประกอบการเป็นระยะเวลา 2 เดือนสามารถสรุปผลการดำเนินงานได้ดังนี้

1. งานแรกที่ได้รับให้ปฏิบัติงานคือ การทดสอบปรับปรุงโปรแกรมระบบติดตามการสั่งอะไหล่ทั้งช่องเพื่อทำให้โปรแกรมแสดงผลให้ระเอียดขึ้น โดยผู้ที่ได้รับการจัดทำโครงการ จะหาข้อผิดพลาดแล้วทำการศึกษาหาวิธีการแก้ไขปัญหาเพื่อให้โปรแกรมสมบูรณ์ รวมถึงจัดทำคู่มือเพื่อให้ผู้ใช้คนอื่นนำไปใช้งานได้

2. งานที่สองที่ได้รับมอบหมายคือ เป็นผู้ช่วยแผนก IT ติดตั้งโปรแกรม เพื่อให้ระบบของทางบริษัทดำเนินงานไปได้อย่างราบรื่น และค่อยแก้ไขปัญหาทางการเชื่อมต่อของอินเตอร์เน็ตไม่ให้ IP Address ชำรุด

PO number input form : Form

ประเภทการสั่ง		CNF	CNF	วันที่สั่ง	30/05/2012	ค้นหาข้อมูล	รายการต่อไป	บันทึกเลขที่ใบสั่ง		<input type="checkbox"/> เลขที่ใบสั่งพิมพ์	<input type="button" value="บันทึก"/>
วันที่สั่ง	หมายเลขอรชไฟล์	ชื่อของไฟล์	จำนวนที่สั่ง	จำนวนคงเหลือ	รุ่นรถ	ชื่อ S/A	ผู้ผลิต	Sub	หมายเหตุ	เลข Job	เลขที่ใบสั่ง
30/05/2012	5610106912	กรุงกนกคอมพิวเตอร์	1		ACR30	ศัมภาร์	W7			CNF-01234	CNF-98765

รูปที่ 4.25 รูปที่ยังไม่ได้แก้ไขเลือกทั้งหมด

PO number input form : Form

ประเภทการสั่ง		CNF	CNF	วันที่สั่ง	30/05/2012	ค้นหาข้อมูล	รายการต่อไป	บันทึกเลขที่ใบสั่ง		<input type="checkbox"/> เลขที่ใบสั่งพิมพ์	<input type="button" value="บันทึก"/>
วันที่สั่ง	หมายเลขอรชไฟล์	ชื่อของไฟล์	จำนวนที่สั่ง	จำนวนคงเหลือ	รุ่นรถ	ชื่อ S/A	ผู้ผลิต	Sub	หมายเหตุ	เลข Job	เลขที่ใบสั่ง
30/05/2012	5610106912	กรุงกนกคอมพิวเตอร์	1		ACR30	ศัมภาร์	W7			CNF-01234	CNF-98765

รูปที่ 4.26 รูปที่แก้ไขเลือกทั้งหมดแล้ว

PO supply form : Form

หมายเหตุในสื้อ 510830K080 510830K080 บันทึกวันที่จ่ายอะไหล่ B/O

หมายเหตุในสื้อ 510830K080											
วันที่จ่าย อะไหล่	เลขที่ใบสั่ง	ชื่ออะไหล่	จำนวน ที่สั่ง	เลข Job	หน่วยนรค	จำนวน	ผู้ผลิต	Sub	S/A	วันที่สั่ง	วันที่รับ
	BPP-63835	บันไดขาDCB.		BPJ12-00614	KUN16		ศศชัย ชุมฤทธิ์		02/03/2555		
	BPP-64502	บันไดขาDCB.		BPJ12-01385	KUN16		ศศชัย ชุมฤทธิ์		02/05/2555		
30/05/2012	CNF-03665	บันไดขาDCB.	1	h12-00217	KUN16		กมลพิพิช คำ		02/03/2555	30/05/2012	
	CNF-03715	บันไดขาDCB.		BPJ12-02487	KUN16		ป้าแฉล กลิ่น		31/03/2555		

รูปที่ 4.27 รูปที่ขังไม่ได้แก้ไขสไลด์บาร์

PO supply form : Form

หมายเหตุในสื้อ 510830K080 510830K080 บันทึกวันที่จ่ายอะไหล่ B/O

หมายเหตุในสื้อ 510830K080											
วันที่จ่าย อะไหล่	เลขที่ใบสั่ง	ชื่ออะไหล่	จำนวน ที่สั่ง	เลข Job	หน่วยนรค	จำนวน	ผู้ผลิต	Sub	S/A	วันที่สั่ง	วันที่รับ
	BPP-63835	บันไดขาDCB.		BPJ12-00614	KUN16		ศศชัย ชุมฤทธิ์		02/03/2555		
	BPP-64502	บันไดขาDCB.		BPJ12-01385	KUN16		ศศชัย ชุมฤทธิ์		02/05/2555		
30/05/2012	CNF-03665	บันไดขาDCB.	1	h12-00217	KUN16		กมลพิพิช คำ		02/03/2555	30/05/2012	
	CNF-03715	บันไดขาDCB.		BPJ12-02487	KUN16		ป้าแฉล กลิ่น		31/03/2555		

รูปที่ 4.28 รูปที่แก้ไขสไลด์บาร์แล้ว

PO check form : Form

เลขที่ใบสั่งของไทย CNF-03583		CNF-03583	รายการอะไหล่ B/O										
หมายเลขอะไหล่	ชื่ออะไหล่	เลข Job	จำนวนที่สั่ง	จำนวนที่ค้าง	หน่วยบรรจุ	ชื่อ S/A	Sub	ผู้ขาย	จุดรับ	ETA	วันที่สั่ง	อะไหล่มาถึง	รอบ
510840K070	บันไดเสริม LH			1					KUN16	08/08/2012	02/03/2555		89

รูปที่ 4.29 รูปที่ขังไม่ได้แก่ไขหมายเหตุ

PO check form : Form

เลขที่ใบสั่งของไทย CNF-03583		CNF-03583	รายการอะไหล่ B/O										
หมายเลขอะไหล่	ชื่ออะไหล่	เลข Job	จำนวนที่สั่ง	จำนวนที่ค้าง	หน่วยบรรจุ	ชื่อ S/A	Sub	ผู้ขาย	จุดรับ	ETA	วันที่สั่ง	อะไหล่มาถึง	รอบ
510840K070	บันไดเสริม LH			1					KUN16	08/08/2012	02/03/2555		89

หมายเหตุ

รูปที่ 4.30 รูปที่แก้ไขหมายเหตุแล้ว

บทที่ 5

บทสรุปและข้อเสนอแนะ

5.1 บทสรุป

หลังจากการดำเนินการในสถานที่ประกอบการมาเป็นเวลา 2 เดือน ปรากฏว่างานที่ได้รับมอบหมายมีอยู่ด้วยกัน 2 งานหลัก ๆ และสามารถสำเร็จลุล่วงไปได้ด้วยดี

งานแรกคือการทดสอบและปรับปรุงโปรแกรมระบบติดตามการสั่งของ ให้ลูกค้าซื้อเพื่อทำให้โปรแกรมได้ใช้งานดีมากขึ้น

งานที่สองคือ ทดสอบและสนับสนุนพนักงานทางด้าน IT เพื่อทำให้บริษัททำงานได้อย่างราบรื่น

5.2 สรุปผลการปฏิบัติงาน

1. ปรับปรุงโปรแกรมระบบติดตามการสั่งของ ให้ลูกค้าซื้อเพื่อทำให้บริษัททำงานได้อย่างมีประสิทธิภาพมากขึ้น

2. แก้ไขปัญหาการเชื่อมต่ออินเทอร์เน็ตซึ่งมี IP Address ซ้ำกันทำให้พนักงานใช้อินเทอร์เน็ตได้

3. แก้ไขเครื่องพิมพ์ ทำให้บริษัทพิมพ์งานได้ตรงตามเวลา

5.3 ปัญหาและอุปสรรค

โปรแกรมระบบติดตามการสั่งของ ให้ลูกค้าซื้อ ยังเป็นโปรแกรมแรกเริ่ม ซึ่งโปรแกรมที่ไม่สมบูรณ์พบปัญหาและข้อผิดพลาดของโปรแกรมต่าง ๆ มากมาย และการทำงานหรือรายงานแต่ละอย่าง อาจเป็นความลับของบริษัท ดังนั้นจึงต้องรอบคอบในการนำข้อมูลออกมามาก

5.4 ข้อเสนอแนะจากการฝึกงาน

เนื่องจากโปรแกรมต้องพิมพ์หมายเลขอะ ให้ลูกค้าซื้อ แล้วค่อยส่งให้ทางบ้านโดยที่หลังจากนั้นทางบ้านโดยที่จะส่งข้อมูลกลับมา เพื่อให้ทางบริษัทได้กรอกข้อมูล จึงอยากเสนอทางบริษัทเขียนโปรแกรมให้สามารถอัพเดทข้อมูลได้โดยตรง

เอกสารอ้างอิง

1. ระบบติดตามฯ ให้ก้างซ่อง

เข้าถึงได้จาก : ฝ่ายทรัพยากรฝ่ายบุคคล บริษัท โตโยต้า บอดี้ เซอร์วิส จำกัด

: หนังสือคู่มือการใช้งาน Windows XP และ Microsoft Office2003

(หนังสือที่สืบค้น : 7 พฤษภาคม 2555)

: Microsoft Office 2003 ฉบับสมบูรณ์

(หนังสือที่สืบค้น : 7 พฤษภาคม 2555)

: <http://www.thaiall.com/teachaccess/>

(เว็บไซต์ที่สืบค้น : 8 พฤษภาคม 2555)

: <http://office.microsoft.com/th-th/access-help/CL100315243.aspx>

(เว็บไซต์ที่สืบค้น : 8 พฤษภาคม 2555)

: หนังสือเรียน DBMS จากสถาบันเทคโนโลยีไทย-ญี่ปุ่น

(หนังสือที่สืบค้น : 10 พฤษภาคม 2555)



ประวัติผู้จัดทำโครงการ

ชื่อ-สกุล

นายอามิน ศรีตรังกุล

วัน เดือน ปีเกิด

14 กันยายน 2533

ประวัติการศึกษา

ระดับประถมศึกษา

ประถมศึกษาตอนปลาย พ.ศ. 2545

ระดับมัธยมศึกษา

มัธยมศึกษาตอนปลาย พ.ศ. 2551

ระดับอุดมศึกษา

คณะวิศวกรรมศาสตร์ สาขาวิชาวาระรรมคอมพิวเตอร์ พ.ศ. 2551
สถาบันเทคโนโลยีไทย-ญี่ปุ่น

ทุนการศึกษา

- ไม่มี -

ประวัติการฝึกอบรม

- ไม่มี -

ผลงานที่ได้รับการตีพิมพ์

- ไม่มี -